1 SIK-Nummer anzeigen

Der SIK (**S**ystem Identification **K**ey) beinhaltet die NC-Software-Lizenz zum Freischalten von Regelkreisen und Software-Optionen.

Durch die SIK-Nummer erhält die Steuerung eine eindeutige Kennung.

Vorgehensweise iTNC 530:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:

- Betriebsart Programm-Einspeichern/Editieren wählen
- MOD

⋺

- Taste MOD drücken
- Schlüsselzahl SIK eingeben
- ENT
- Taste ENT drücken
- Die TNC zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.



Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Identifier (SIK-ID)**.

Vorgehensweise TNC 640 / TNC 620 / TNC 320 / TNC 128:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:



- Betriebsart Programmieren wählen
- MOD
- Taste MOD drücken
- Schlüsselzahl SIK eingeben
- ► Taste ENT drücken
- Die TNC zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.



Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Serial No. (SN)**.

Vorgehensweise CNC PILOT 640 / MANUALplus 620:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:



Betriebsart Maschinen-Par. wählen



- Softkey Schlüssel drücken
- Schlüsselzahl SIK eingeben
- Mit **OK** bestätigen
- Die Steuerung zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.



Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Serial No. (SN)**.



| SIK content and opt | lion state | -328-0 | of Long 1 | | |
|--|--|--|---|---------|---|
| To Master: Control Type: Performance Class: Features: Secial No. (201) Control Type: Performance Class: Features: | 1348330 Hev: [87 He TNC448 SP 4383556 TNC448 MC643X HC643X HC605 SP | 版 4 版 1 版 2 版 2 版 3 版 4 版 4 版 4 | Option Additional Asis 7 Additional Asis 7 Additional Asis 3 Additional Asis 4 Additional Asis 5 Additional Asis 5 Additional Asis 7 | Explore | |
| SIK ek | SIK ek | | Additional Axis # Adv. Function Set 1 Adv. Function Set 2 | | 1 |
| Feature Content in Actual Value: Installed Software OUR Key for teep. | en) (F(L) | 反 17 反 18 反 18 反 28 | Touch Probe Functions HEIDENHAIN DNC Adv. Progr. Features Adv. Graphic Features | | |

| IK content and opti | on state | - DIMA DE ALFRIME | |
|---|------------------------------|--|-------------------------|
| NC Information ID Number: Control Type: | 688947 Rev: 64 | # Option Expires | |
| Performance Class: Features: | SP,Export | IX 1 Additional Axis 2 IX 2 Additional Axis 3 | 120 |
| Serial No. (SN): Control Type: Performance Class: | 35687269 CP6xx MC64XXD | □ x 3 Additional Axis 4 □ 4 Additional Axis 5 □ 5 Additional Axis 5 □ 5 Additional Axis 7 | C / E |
| Features: HERDS,SP,Export SIX ok | | □ 7 Additional Axis 8 | ⊕×1 |
| General Key State: (NONE | | IX 8 Teach-in IX 9 smart.Turn | |
| Feature Content Level (FCL) Actual Value: | | ☐ 10 Tools and Technology IR 11 Thread Recutting | |
| Installed Software Supports: 4 OEN Key OEM Key for teap. Options: Not set | | I 17 Touch Probe Functions □ 18 HEIDENHAIN DNC | MAS MACHINI MONTO |
| | 88:26:85 | | |