




1 SIK-Nummer anzeigen


Der SIK (**S**ystem **I**dentification **K**ey) beinhaltet die NC-Software-Lizenz zum Freischalten von Regelkreisen und Software-Optionen.

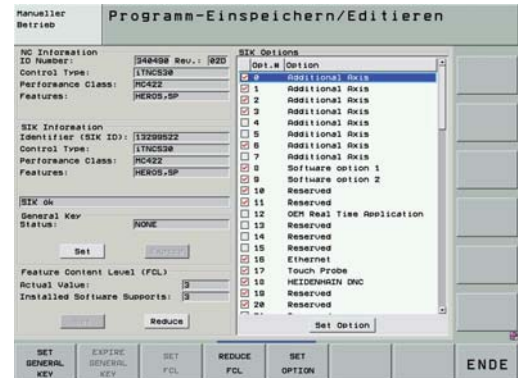
Durch die SIK-Nummer erhält die Steuerung eine eindeutige Kennung.

Vorgehensweise iTNC 530:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:




-  ▶ Betriebsart **Programm-Einspeichern/Editieren** wählen
-  ▶ Taste **MOD** drücken
- ▶ Schlüsselzahl **SIK** eingeben
-  ▶ Taste **ENT** drücken
- ▶ Die TNC zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.


 Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Identifizier (SIK-ID)**.

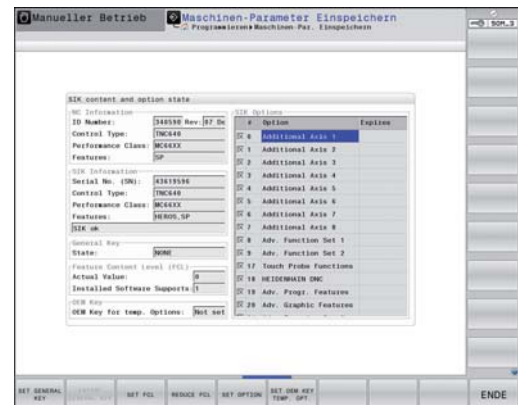


Vorgehensweise TNC 640 / TNC 620 / TNC 320 / TNC 128:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:



-  ▶ Betriebsart **Programmieren** wählen
-  ▶ Taste **MOD** drücken
- ▶ Schlüsselzahl **SIK** eingeben
-  ▶ Taste **ENT** drücken
- ▶ Die TNC zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.


 Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Serial No. (SN)**.



Vorgehensweise CNC PILOT 640 / MANUALplus 620:

Sie finden die SIK-Nummer Ihrer Steuerung wie folgt:

-  ▶ Betriebsart **Maschinen-Par.** wählen
-  ▶ Softkey **Schlüssel** drücken
- ▶ Schlüsselzahl **SIK** eingeben
- ▶ Mit **OK** bestätigen
- ▶ Die Steuerung zeigt auf dem Bildschirm das SIK-Menü an.

 Sie finden die SIK-Nummer im SIK-Menü unter SIK-Information im Feld **Serial No. (SN)**.

